



Domanda di contributo n°5788839

Codice CUP: B62H24007950007

Titolo Intervento: Linea di Calibratura elettronica a visione per le produzioni certificate Global Gap

Intervento SRD01

Investimenti produttivi agricoli per la competitività delle aziende agricole

Iniziativa finanziata dal Complemento per lo Sviluppo Rurale del Piano Strategico Nazionale della PAC 2023-2027 per il Veneto, DGRn.1597/2023 ; Tipo Intervento 4.1.1 Focus Area 2A

Organismo responsabile dell'Informazione: Societa' Agricola Rosario Di Ongaro Marco E Alberto S.S.

Autorità di Gestione dell'Operazione: Direzione AdG FEASR Bonifica e Irrigazione Regione Veneto

Descrizione Operazione: L'investimento consiste nell'acquisto, installazione e collaudo di una linea di calibratura elettronica a visione per pomodoro, denominata Linea PRG00470A di Bulltec, per cuore di bue, melanzana tonda, peperone e cetriolo, con lo scopo di automatizzare il processo di calibratura a dimensione, la valutazione del colore e delle non conformità eventuali dei singoli frutti, agevolando la fase di confezionamento in cassette.

Finalità:

- 1) **L'investimento migliorerà la performance dell'azienda**, realizzando un incremento del Reddito Operativo, stimato in minimo 101.000€/anno di ricavi netto rispetto al periodo pre-investimento. Il risultato di cui sopra deriva dal combinato disposto di:
 - **una diminuzione degli scarti legata all'azione della macchina**, con impatti medi stimabili in un + 4% di fatturato per orticola coinvolta.
-
- **L'incremento tendenziale dei prezzi di vendita per confezione**, stimabile in un aumento del 2,5% del prezzo di vendita, conseguenza della quantificazione di una maggiore qualità del prodotto, a cui è associabile un incremento di shelf-life. precisa inoltre che le tecnologie implementate assicurano la minimizzazione dell'evenienza di guasti meccanici e fermi di produzione, a tutto vantaggio di una maggiore produttività delle operazioni e della relativa redditività. Il sistema di espulsione, infatti come già descritto sopra, è composto da palette rivestite di gomma ultrasoft, che consentono di movimentare e scaricare delicatamente il prodotto non conforme nelle varie uscite della calibratrice essendo ingegnerizzato in modo da limitare al massimo la possibilità di blocchi e inceppamenti;
 - **L'incremento delle unità di prodotto verificato**, nel senso di considerato adeguato ad essere immesso nel circuito di confezionamento e successiva entrata nel sistema di vendita per unità di tempo:
 - **Automazione del processo di pesatura:** il peso di ogni singolo frutto è determinato con precisione dal nastro peso in continuo eliminando il fattore umano, e quindi la stima opzionale delle variabili caratteristiche, dall'operazione. Le configurazioni dei vassoi e le relative somme dei pesi sono impostate a priori in fase di impostazione delle ricette di

lavorazione. Ne derivano una maggiore costanza/standardizzazione dei formati e delle confezioni.

- **Controllo delle eccedenze rispetto al peso minimo della confezione:** la calibratura elettronica permette di stabilire in anticipo i range di peso di ogni uscita e di conseguenza stabilire in anticipo le massime eccedenze per ogni vassoio garantendo su di esse un maggior controllo. Questa modalità operativa permette anche di andare ad individuare i lotti aventi caratteristiche di peso migliori per la composizione di determinati vassoi/cassette e ridurre le eccedenze.
- **Miglioramento del controllo della calibratura e riduzione delle non conformità e quindi degli scarti.** La calibratura elettronica consente di fatto un aumento di produttività e redditività dei processi legata ad una riduzione tendenziale delle quantità scartate per unità di produzione con recuperi di fatturato stimati in un + 4% per orticola coinvolta rispetto alla lavorazione tradizionale. Questo perché oggettivare il processo di selezione del prodotto evita diseconomie e sprechi.
- **Estrema versatilità di utilizzo:** il sistema di trasporto a nastro con velocità regolabile abbinato al sistema di espulsione pneumatico (BREVETTATO BULLTEC), permettono di lavorare prodotti aventi caratteristiche anche molto differenti tra loro (tondo, oblunghi, lunghi, corti) e al contempo settare la produttività della linea sulle specifiche esigenze del cliente.
- **Standardizzazione ed efficientamento dei processi di lavorazione:** a bordo macchina ogni operatore svolge una sola operazione (un operatore addetto al carico del prodotto, più operatori addetti alla confezione delle cassette o dei vassoi, un operatore addetto al carico dei vuoti). Allo stesso tempo i tempi di produzione sono dettati dalla macchina e risultano costanti nel tempo e non affidati alle singolarità degli operatori. La procedura assicura anche la riduzione dei tempi di produzione: l'automazione del processo permette di ridurre il tempo necessario per svolgere le medesime operazioni rispetto alla modalità manuale. Ne derivano economie di tempo/costo stimate a regime fra il 2 e il 5%.
- **Generazione di report prestazionali:** la linea è dotata di software che permette di generare report prestazionali da inviare al gestionale, tali report consentono di effettuare analisi di tipo quantitativo della fase di produzione. I report consentono di controllare l'andamento della produzione e di valutarne in tempo reale eventuali criticità e correttivi.
- **Aumento tendenziale dei prezzi finali delle confezioni,** quantificabili in incrementi del 2,5% medi per unità sul prezzo proposto al conferitore nel 2025 e a regime, nel 2026, risultato del fatto che la selezione digitale del prodotto assicura una migliore "composizione"/assortimento dei frutti dentro alle confezioni, a tutto vantaggio di una maggiore shelf-life tendenziale e quindi qualità complessiva.



Risultati ottenuti:

- Miglioramento della performance aziendale (con incremento del reddito operativo)
- Per effetto dell'aumento tendenziale delle ore lavoro necessarie a gestire i nuovi di carichi di lavoro di circa 280 giornate (a 6,5 ore al giorno) all'anno, si procede all'inserimento nell'organico di n.1 ULA in più/anno.

Importo finanziato: € 185.500,00

Contributo: € 74.200,00