



**Domanda di contributo n°5788839**

**Codice CUP: B62H24007950007**

**Titolo Intervento: Linea di Calibratura elettronica a visione per le produzioni certificate Global Gap**

**Intervento SRD01**

**Investimenti produttivi agricoli per la competitività delle aziende agricole**

**Iniziativa finanziata dal Complemento per lo Sviluppo Rurale del Piano Strategico Nazionale della PAC 2023-2027 per il Veneto, DGRn.1597/2023; Tipo Intervento 4.1.1 Focus Area 2A**

**Organismo responsabile dell'Informazione: Societa' Agricola Rosario Di Ongaro Marco E Alberto S.S.**

**Autorità di Gestione dell'Operazione: Direzione AdG FEASR Bonifica e Irrigazione Regione Veneto**



**Descrizione Operazione:** L'investimento consiste nell'acquisto, installazione e collaudo di una linea di calibratura elettronica a visione per pomodoro, denominata Linea PRG00470A di Bulltec, per cuore di bue, melanzana tonda, peperone e cetriolo, con lo scopo di automatizzare il processo di calibratura a dimensione, la valutazione del colore e delle non conformità eventuali dei singoli frutti, agevolando la fase di confezionamento in cassette.

**Finalità:**

- 1) **L'investimento migliorerà la performance dell'azienda**, realizzando un incremento del Reddito Operativo, stimato in minimo 101.000€/anno di ricavi netto rispetto al periodo pre-investimento. Il risultato di cui sopra deriva dal combinato disposto di:
    - **una diminuzione degli scarti legata all'azione della macchina**, con impatti medi stimabili in un + 4% di fatturato per orticola coinvolta.
- 
- **l'incremento tendenziale dei prezzi di vendita per confezione**, stimabile in un aumento del 2,5% del prezzo di vendita, conseguenza della quantificazione di una maggiore qualità del prodotto, a cui è associabile un incremento di shelf-life. precisa inoltre che le tecnologie implementate assicurano la minimizzazione dell'evenienza di guasti meccanici e fermi di produzione, a tutto vantaggio di una maggiore produttività delle operazioni e della relativa redditività. Il sistema di espulsione, infatti come già descritto sopra, è composto da palette rivestite di gomma ultrasoft, che consentono di movimentare e scaricare delicatamente il prodotto non conforme nelle varie uscite della calibratrice essendo ingegnerizzato in modo da limitare al massimo la possibilità di blocchi e inceppamenti;
  - **l'incremento delle unità di prodotto verificato**, nel senso di considerato adeguato ad essere immesso nel circuito di confezionamento e successiva entrata nel sistema di vendita per unità di tempo:
    - **Automazione del processo di pesatura:** il peso di ogni singolo frutto è determinato con precisione dal nastro peso in continuo eliminando il fattore umano, e quindi la stima opzionale delle variabili caratteristiche, dall'operazione. Le configurazioni dei vassoi e le relative somme dei pesi sono impostate a priori in fase di impostazione delle ricette di



lavorazione. Ne derivano una maggiore costanza/standardizzazione dei formati e delle confezioni.

- **Controllo delle eccedenze rispetto al peso minimo della confezione:** la calibratura elettronica permette di stabilire in anticipo i range di peso di ogni uscita e di conseguenza stabilire in anticipo le massime eccedenze per ogni vassoio garantendo su di esse un maggior controllo. Questa modalità operativa permette anche di andare ad individuare i lotti aventi caratteristiche di peso migliori per la composizione di determinati vassoi/cassette e ridurre le eccedenze.
- **Miglioramento del controllo della calibratura e riduzione delle non conformità e quindi degli scarti.** La calibratura elettronica consente di fatto un aumento di produttività e redditività dei processi legata ad una riduzione tendenziale delle quantità scartate per unità di produzione con recuperi di fatturato stimati in un + 4% per orticola coinvolta rispetto alla lavorazione tradizionale. Questo perché oggettivare il processo di selezione del prodotto evita diseconomie e sprechi.
- **Estrema versatilità di utilizzo:** il sistema di trasporto a nastro con velocità regolabile abbinato al sistema di espulsione pneumatico (BREVETTATO BULLTEC), permettono di lavorare prodotti aventi caratteristiche anche molto differenti tra loro (tondo, oblungi, lunghi, corti) e al contempo settare la produttività della linea sulle specifiche esigenze del cliente.
- **Standardizzazione ed efficientamento dei processi di lavorazione:** a bordo macchina ogni operatore svolge una sola operazione (un operatore addetto al carico del prodotto, più operatori addetti alla confezione delle cassette o dei vassoi, un operatore addetto al carico dei vuoti). Allo stesso tempo i tempi di produzione sono dettati dalla macchina e risultano costanti nel tempo e non affidati alle singolarità degli operatori. La procedura assicura anche la riduzione dei tempi di produzione: l'automazione del processo permette di ridurre il tempo necessario per svolgere le medesime operazioni rispetto alla modalità manuale. Ne derivano economie di tempo/costo stimate a regime fra il 2 e il 5%.
- **Generazione di report prestazionali:** la linea è dotata di software che permette di generare report prestazionali da inviare al gestionale, tali report consentono di effettuare analisi di tipo quantitativo della fase di produzione. I report consentono di controllare l'andamento della produzione e di valutarne in tempo reale eventuali criticità e correttivi.
- **Aumento tendenziale dei prezzi finali delle confezioni,** quantificabili in incrementi del 2,5% medi per unità sul prezzo proposto al conferitore nel 2025 e a regime, nel 2026, risultato del fatto che la selezione digitale del prodotto assicura una migliore "composizione"/assortimento dei frutti dentro alle confezioni, a tutto vantaggio di una maggiore shelf-life tendenziale e quindi qualità complessiva.



#### **Risultati ottenuti:**

- Miglioramento della performance aziendale (con incremento del reddito operativo)
- Per effetto dell'aumento tendenziale delle ore lavoro necessarie a gestire i nuovi di carichi di lavoro di circa 280 giornate (a 6,5 ore al giorno) all'anno, si procede all'inserimento nell'organico di n.1 ULA in più/anno.

**Importo finanziato: € 185.500,00**